

MC-Estrifan – aluspind ja aluspinna ettevalmistus

KASUTUSJUHEND

Kauakestva ja piisava nakke saavutamiseks aluspinna ning tasandusmörtide MC-Floor Screed või MC-Easyplan ja epoksüvaikude MC-Estribond või MC-Estripox vahel, tuleb aluspind täpselt juhendi järgi ette valmistada.

Mehaanilisele koormusele vastupidamiseks peab pinnal eelnevalt olema piisav tugevus ja kandevõime. Mida suurem on koormus, seda suurem on nõutav tugevus. Praktikas ei ole väga sile pind kasulik. Nõuetele vastab peen mittelibisev suletud pinnastruktuur. Väljuva niiskuse jaoks tohib kasutada ainult difusioonile avatud süsteeme, nt mineraalseid tooteid (MC-Floor Easyplan).

Kuna vesi vähendab magneesiit- ja anhidriidkatete tugevust, ei tohi need olla niisked. Magneesiitkatte jääkniiskus peab olema $\leq 2\%$, anhidriidkatel $\leq 0,5\%$. Katete pinnal sageli esinevad vahakihid tekitavad tõsiseid probleeme. Eriti tundlikud on asfaldi sisaldavad tasanduskihid, kuna nad deformeeruvad mehaanilise koormuse toimel ja lisaks ei ole vastupidavad lahustite suhtes. Neid saab katta ainult spetsiaalselt tööstuslike põrandakatete jaoks ettenähtud MC-süsteemidega pärast seda, kui on tehtud eelkatset.

Aluspinna kontrollimine: Enne igakordset tasanduskihi paigaldust tuleb kontrollida aluspinna seisukorda. Tuleb vastata järgmistele küsimustele:

- Põranda niiskusesisaldus: määrata kaltsiumkarbiidmeetodiga (CM-seadmega)
- Põranda tugevus: määrata Schmidt'i vasaraga ja löikekatsega
- Pinna tugevus: määrata äratõmbetugevus, keskmine $1,5 \text{ N/mm}^2$, väikseim üksikväärtus $1,0 \text{ N/mm}^2$
- Sarruse korrosioonist tingitud kahjustuste kontrollimine: visuaalne kontroll, meisliga/haamriga koputamine, pragude avamine sarruse seisukorra määramiseks
- Irdunud kihid, vanad pinnakattekihid: visuaalne kontroll, kriimustus- ja löikekatse.
- Saastumine, õliga määrdumine: visuaalne kontroll, veega niisutamise katse
- Kloriidisisalduse määramine: võtta betoonist eri sügavuselt tolmuproovid kloriidisisalduse analüüsiks
- Kontrollida, kas esineb väljuvat niiskust, konsulteerida projekteerija või omanikuga, vaadata üle joonised ja vajadusel võtta puursüdamik
- Kontrollida taset DIN 18202 tabeli 3 järgi, vajalik visuaalne kontroll või geomeetriliselt õige nivelleerimine
- Tühimike kontrollimine: löögiatse (haamriga koputamine)
- Pragude kontrollimine: visuaalne kontroll, laiuse mõõtmine ja liikumise hindamine pragude mõõtmise seadmega
- Kareduse kontrollimine: visuaalne kontroll ja veeimavus

Katmiseks ettevalmistataval pinnal ei tohi olla barjäärina toimivaid aineid, näiteks õli, rasva ja tõkkeaineid ega lobri.

Eemaldada lahtised kattematerjalid ja pulbrid. Tuleks eemaldada ka vana värv ja muud kattekihid. Kui seda ei tehta, tuleb teha ulatuslikud katsed sobivuse ja nakkumise kontrollimiseks. Aluspinna vastuvõetav niiskus sõltub valitud kattesüsteemist. Kui tsementaluspindu kaetakse mineraalsete sideainete või mördiga, tuleb aluspind tavaliselt märjaks teha. Tuleb vältida loikude moodustumist.

Pole lubatud katta väljuva niiskusega pindu epoksüvaikudega, kuna tekib nakke kadumise oht. Magneesiitkatted ja anhidriidkatted kaotavad vee mõjul oma tugevuse.

Aluspinna ettevalmistamine: Horisontaalsete pindade ettevalmistamiseks sobivad järgmised meetodid.

Tolmuvaba jugapuhastus (Blastrac-jugapuhastus): rootor paiskab pinna vastu teraskuulid, need imetakse koos peenmaterjaliga sisse tagasi ja lähevad taaskasutusse. Kuna see meetod on praktiliselt tolmuva, saab seda sageli kasutada kohtades, kus käib tootmine. Eemaldatava materjali kogus sõltub tasanduskihi tugevusest ja seadme tüübist.

Ülikõrgsurveveejuga: pöörlevad düüsid suunavad betooni pinnale veejoa, mille surve on üle 400 baari. Sellega eemaldatakse tasanduskihi pinnalt tsemendinahk. Intensiivsuse reguleerimiseks on soovitatav teha eelkatsed. Tuleks tagada vee ja ärauhutud tahkete osiste ärajuhtimine. Enne orgaaniliste pinnakattevahenditega katmist tuleb põrandal lasta täielikult kuivada.

Jugapuhastus tahkeid osakesi sisaldava suruõhuga (haavelpuhastus): selle meetodiga suunatakse kvartsivaba tahke jugapuhastusmaterjal käeshoitava otsiku ja suruõhu abil pinnale. See on väga tolmuine protsess, kuid tolmu teket saab oluliselt vähendada vee lisamisega jugapuhastussegule. Seda nimetatakse märgjugapuhastuseks. Ettevalmistus viiakse lõpule, puhastades pinda võimsa tööstusliku tolmuimejaga.

Freesimine: selles protsessis kasutatakse pöörlevaid teraskettaid, mis löikavad betooni pinnale sooned. Lõikesügavust tuleb reguleerida nii, et ei tekiks betooni liigset purunemist ega vibratsiooni kandumist konstruktsioonidesse. Freesimissooned ei tohi olla sügavamad kui 5 mm ja masina iga töökäik ei tohiks kattuda eelmisega rohkem kui 5 cm võrra. Järele jääb soonitud pind, millele tuleb teha järeltöötlus suruõhujugapuhastusega või tolmuva haavelpuhastusega.

Ülaltoodud toiminguteks suruõhku andvatel kompressoritel peavad olema õliseparaatorid, mis tagavad eraldusefektiivsuse < 0,01%. Pärast aluspinna ettevalmistuse lõpuleviimist tuleb põrand võimsa tööstusliku tolmuimeja abil puhastada kogu tolmu ja lahtistest osakestest.

Märkus. Infolehes esitatud teave põhineb meie kogemustel ja on meie parima teadmise kohaselt korrektne. Siiski ei ole see siduv. Toodet tuleb kohandada konkreetse konstruktsiooni, kasutuse ja mittestandardsete kohalike tingimuste järgi. Projekteerimisinseneril/spetsialistil on kohustus eelnevalt kontrollida kasutusspetsiifilisi tingimusi ja kui need erinevad väljatoodud standardtingimustest, tuleb need eraldi üle vaadata. MC konsultantide tehniline nõustamine ei asenda kliendi või tema esindajate kohustust viia läbi hoone või ehitise ülevaatus, arvestades selle ajalugu. Selle eeltingimuse kohaselt vastutame käesoleva teabe õigsuse eest müügi- ja tarnetingimuste raames. Meie töötajate soovitusel, mis erinevad meie andmelehel esitatud teabest, on meie jaoks siduvad ainult siis, kui need on kirjalikult kinnitatud. Kõikidel juhtudel tuleb järgida üldtunnustatud eeskirju ja tavaid, mis kajastavad tehnika praegust taset. Käesolevas tehnilises andmelehes esitatud teave kehtib jaluses esitatud riigi ettevõtte tarnitud toote kohta. Siiski tuleb märkida, et andmed võivad riigiti erineda. Järgida tuleb konkreetse riigi jaoks kehtivaid toote andmelehti. Kehtib viimane tehniline andmeleht; järgida tuleb jaluses esitatud väljaandmise kuupäeva. Viimane versioon on nõudmise korral meilt kättesaadav ning seda saab alla laadida ka meie veebilehelt. [2300018967]